

FICHE TECHNIQUE



BU Powder Coatings

AkzoNobel
Tomorrow's Answers Today

Product Description

600 série – Finition 2 composants polyuréthane

Propriétés

Type	Acrylic (reticule avec isocyanate)
Densité	600 = 1.15 +/-0.05 selon la couleur
VOC	600 = 457 g/l (selon la couleur) durcisseur 600 = 314g/l Diluant 2503 = 873g/litre . pot life extender = 876g/litre
Volume solides	600 = 45/55% (produits melanges base +durcisseur)
Pouvoir couvrant	600 =19 m2/l @ 25 microns, à 100% d'efficacité de transfert.
stockage	Conditions sèches et tempérées (5 - 25°C)
Durée de preemption	12 mois bidon fermé à partir de la date de livraison
Couleur	Spécifiques constructeurs, architectes ou standard Ral, Bs, NCS,
brillance	600 = 90% +/-5 BRILLANT 600 = 55/65 +/-5 DEMI BRILLANT 600 = 25/35 +/-5 SATINE 600 = 10/15 +/-5 MAT

Preparation de Surface

Acier	Dégraissier avec Cromadex cdx 2000 essuyer et abraser avec P180. Si nécessaire blast propre pour supprimer les scories, préparation de la surface minimale SA2 +primaire adapté au besoin
Aluminium Acier galvanisé Zintec	Dégraissier avec Cromadex cdx 2000 essuyer et abraser avec 240 pour supprimer la couche d'oxyde en surface. Pour une plus grande performance du système appliquer le primaire Cromadex 903 exempt de chromate + primaire adapté au besoin
Acier inoxydable	Dégraissier avec Cromadex cdx 2000 essuyer et abraser avec P180+ primaire adapté au besoin
Plastiques :	le Substrat doit être absolument propre –exempt de saleté, taches, graisse, humidité etc. à supprimer. Un nettoyant antistatique approprié devrait être utilisé+ primaire adapté au besoin et selon le type de plastique
bois	Nous consulter
MDF	Peuvent être appliqués directement aux panneaux de fibres de densité moyenne. Grades extérieurs peuvent nécessiter l'abrasion pour enlever le revêtement de surface de cire+ primaire adapté au besoin
	Dégraissier avec CDX 2000 essuyer et abraser finitions existantes avec P280 ou Scotch.brite (rouge)

Cette finition peut recouvrir un Primaire : 750 - 903 - 902- 950- 213 – 850-291
Se référer aux conditions d'applications de ces produits.

Avant d'utiliser ce produit, veuillez vous reporter à la fiche de securite Cromadex.

Akzo Nobel Powder Coatings ZI de la gaudree BP 67 91416 Dourdan cedex
Tel: +33 (0) 01.60.81.81.81. Fax: +33(0) 01.60.81.81.96 www.interpon.com www.cromadex.com
Copyright ©2004 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Cromadex is a registered trademark of AkzoNobel

Épaisseur recommandée	– microns DFT 25-40 secs	– microns WFT 50/70 humides
Ratio de dilution	(dépendant du matériel d'application)	
Viscosité d'application	45/70 coupe Iso 4 à 20°C	
Durée de vie	4 heures à 20°C (dépendant de la couleur) Pour une extension de la durée de vie additionner 150mls du Pot life extender pour 5 litres de base (avant de mélanger avec le durcisseur)	

Application details Mélange : 600 base 5 volumes durcisseur 600 1 volume pour brosse rouleau +diluant éventuel
600 base 2 volumes durcisseur 622 1 volume pour application pistolet pneumatique

<i>Pistolet</i>	<i>Taille de buses</i>	<i>Pression d'utilisation</i>
Conventionnel	1.4mm à 1,8 mm	3-4 bar
Gravité / Succion HVLP	1.4 mm à 1,8 mm	3-4 bar
Pot /pression HVLP	1.0-1.4 mm	0.7 bar (maxi) 10 psi
<i>Pistolet air mixte</i>	1,4 :1,8 mm	50-60 psi. Pr
Brosse / Rouleau	Nous consulter	
Electrostatique	-Automatic -Manual	Nous consulter

Drying details	Temps de séchage		Temps de recouvrement par lui même	
Température métal	<i>Touch Dry</i>	<i>Hard Dry</i>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C	90 minutes	24 heures	Sans objet	3 heures
20°C	60 minutes	16 heures	Sans objet	2 heures
35°C	40 minutes	12 heures	Sans objet	90 minutes

Séchage accéléré : Préséchage 20 mn cuisson 60-80°C pendant 30 mn

Propriétés physiques et mécaniques obtenues Après 7 jours à température ambiante de 20 °C

Avant d'utiliser ce produit, veuillez vous reporter à la fiche de securite Cromadex.

Akzo Nobel Powder Coatings ZI de la gaudree BP 67 91416 Dourdan cedex
Tel: +33 (0) 01.60.81.81.81. Fax: +33(0) 01.60.81.81.96 www.interpon.com www.cromadex.com
Copyright ©2004 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Cromadex is a registered trademark of AkzoNobel